



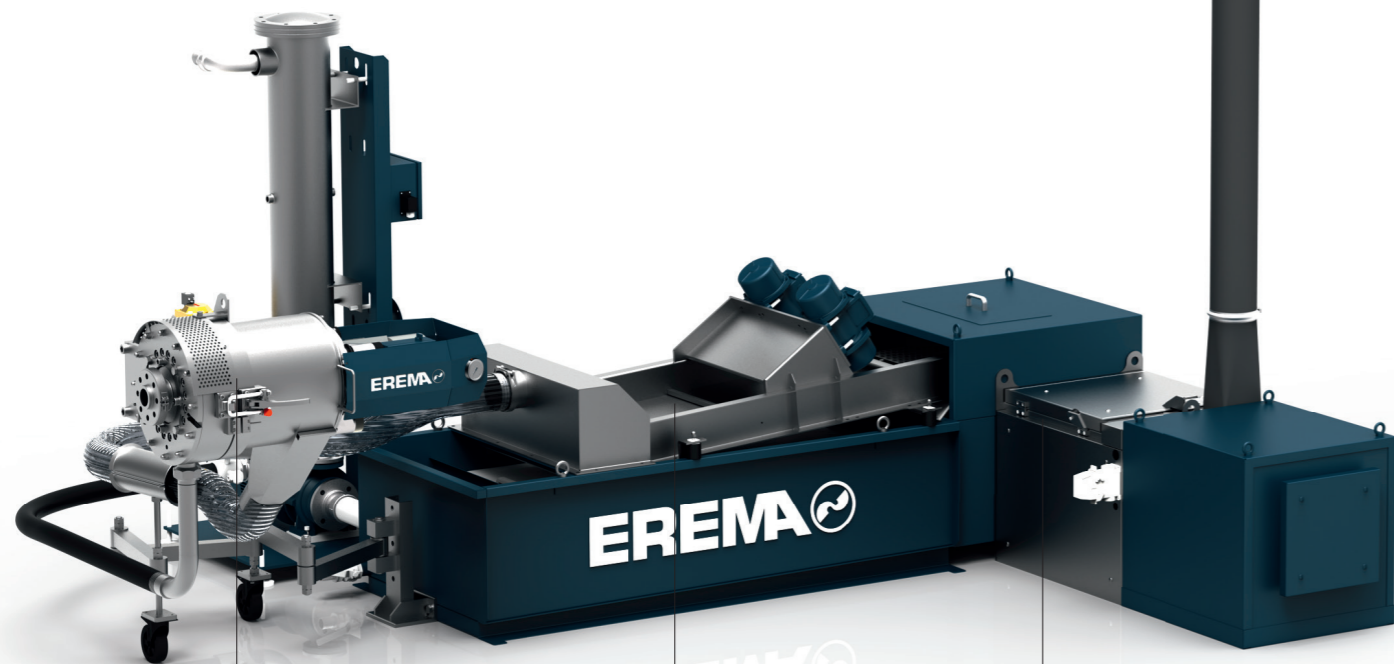
HG D

Системы грануляции горячей рубкой с технологией прямого привода для термопластов.

HG D

Гранулирование стало простым

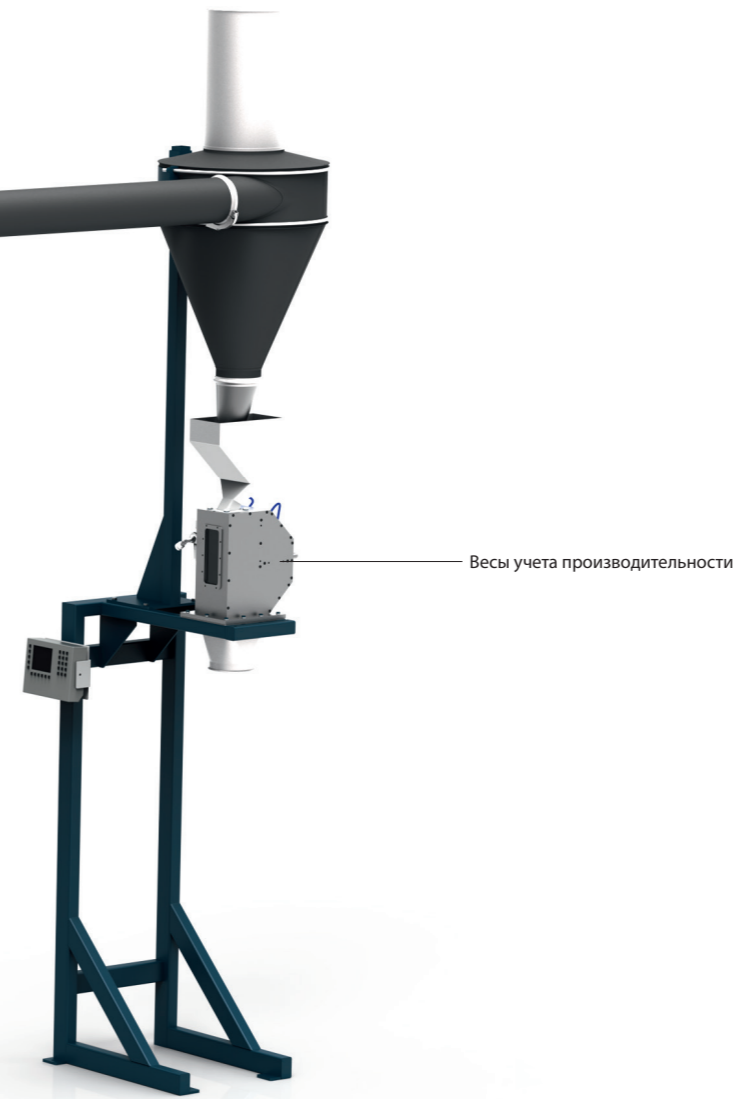
Испытанные практикой системы гранулирования горячей рубкой EREMA снова подверглись усовершенствованиям. Они и раньше отличались простотой эксплуатации и обслуживания. **Однако новые серии HG 154 D, HG 244 D и HG 344 D устанавливают более высокие стандарты в отношении надежности эксплуатации, простоты обслуживания и гибкости.**



HG 154 D с технологией прямого привода

Вибросито GS-10 для обезвоживания

Центрифуга для гранул

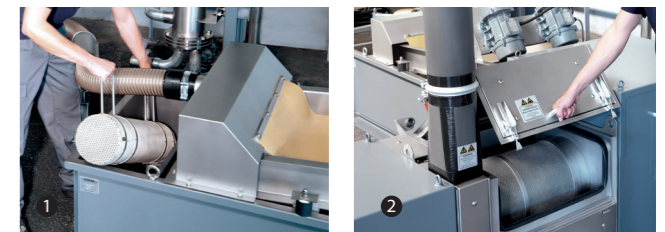


Технология прямого привода

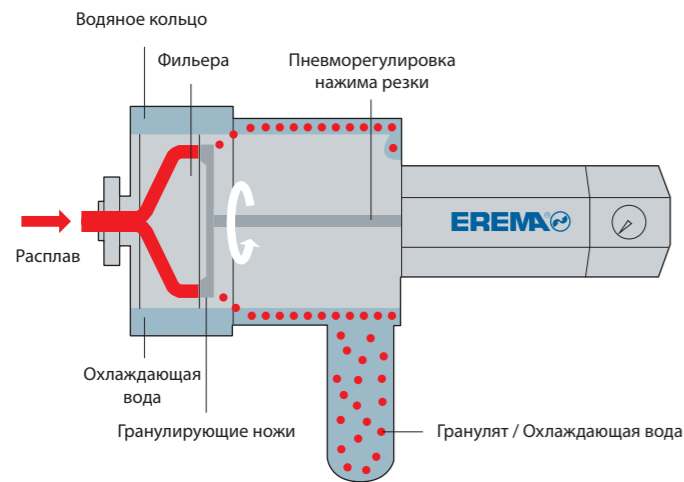
- **Не требующая обслуживания и плавная работа нажима ножевой головки**
- **Приводной вал ножевой головки с прямым приводом**
- **Высочайшая точность резки** в комбинации с полностью автоматической пневматической регулировкой нажима резки
- **Долгий срок службы** ножей и фильеры

Улучшенные последующие компоненты

- **Оптимизированное вибросито для удаления влаги** с эффектом самоочистки, легко заменяемым картриджем фильтра и ситом для мелких фракций ①
- **Центрифуга для увеличенной мощности сушки гранулята** с технологией прямого привода
- **Воздуходувка и звукоизоляция встроены в корпус центрифуги** – компактность последующих компонентов
- **Откидная крышка корпуса** у центрифуги для более легкой чистки при смене цвета гранулята и простоты технического обслуживания ②



Новое вибросито для обезвоживания и новая центрифуга для гранулята



Принцип работы

Расплав, выходящий из отверстий **обогреваемой гранулирующей фильеры**, отрубается вращающимися ножами. Произведенные гранулы отбрасываются центробежной силой наружу на вращающееся водосборное кольцо. Оно охлаждает гранулят и по гибкому каналу выгрузки доставляет его в следующий узел – **вибросито для влагоотделения**. Гранулят в этом месте отделяется от охлаждающей воды. После последующей сепарации гранул слишком большого размера гранулят попадает в **сушильную центрифугу**.

Отсюда воздушным потоком гранулят направляется по транспортному трубопроводу в силос на хранение или на станцию загрузки в мешки. А охлаждающая вода в закрытом контуре через **систему фильтрации охлаждающей воды** и теплообменник перекачивается насосом снова в гранулирующую головку.

Специальная конструкция системы охлаждения гранулята позволяет использовать охлаждающую воду с довольно высокой температурой, свыше 20 °С. В результате сокращаются расходы на охлаждающую воду.

Технические данные HG D

Типоразмеры	Производительность кг/час	
	мин.	макс.
HG 84 D	50	300 кг/час
HG 154 D	150	650 кг/час
HG 244 D	400	1500 кг/час
HG 344 D	1000	3000 кг/час

Системы грануляции горячей рубкой применимы почти для всех термопластичных расплавов, за исключением ПА 6.6, ПЭТФ, а также расплавов ПП с индексом текучести (MFI) 100г/10мин. Для гранулирования ПА 6.6 и ПЭТФ используются стренговые системы грануляции EREMA.



Технические преимущества

- **Технология прямого привода** в безвибрационной конструкции
- **Очень длительный срок службы ножей** благодаря специальной геометрии резки и автоматическому пневматическому нажиму ножей
- **Смазка** приводного вала на весь срок службы
- **Автоматический контроль функций гранулирования** с аварийным сигналом и автоматическим отключением при сбое
- **Опциональная автоматическая регулятор частоты вращения гранулятора** даже при колебаниях производительности расплава обеспечивает безопасную эксплуатацию с постоянным размером гранул

Экономические преимущества

- **Может использоваться почти на всех экструдерах**
- **Высокая надежность в эксплуатации и существенное сокращение расходов на техническое обслуживание**
- **Простая и быстрая замена гранулирующих ножей** без наладки экономит время
- **Гибкая расстановка последующих компонентов системы грануляции**
- **Сокращение расходов на охлаждающую воду** за счет эффективности системы охлаждения гранул

The specialists in plastic recycling systems

Головной офис и производство

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3 / A-4052 Ansfelden / Austria
Тел.: +43 (0)732/31 90-0 / Факс: -23
erema@erema.at / www.erema.at

Дочерние предприятия

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2 / Ipswich, MA 01938 / USA
Тел.: +1 978 356-3771 / Факс: -9003
erema@erema.net / www.erema.net

EREMA Shanghai Office
Room 1009 / Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road / Pudong / Shanghai China (200122)
Тел.: +86 21 6876-6201, -6204 / Факс: -6203
erema@erema.com.cn / www.erema.at

ООО ЕРЕМА

Бизнес-парк «Румянцево» корпус А, подъезд 4, этаж 4,
офис 413А/2, 22-ой км. Киевского шоссе,
142784 Москва, Россия
Тел.: +7 495 9848839
Факс: +43 732 3190-71

Еще вопросы?

С удовольствием ответим на них!

Ваш консультант от EREMA персонально и быстро позаботится о Вашем запросе. Если Вас интересует демонстрационный показ наших установок или тестирование Вашего специфичного материала, то после согласования сроков мы будем рады пригласить Вас в Клиентский Центр EREMA в нашем головном офисе в Ансфельдене под Линцем, Австрия.

Мы будем рады принять Вас в компании EREMA!

Наши представительства по всему миру Вы найдете на www.erema.at

Действует оговорка о технических изменениях.

© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

HGD

Система грануляции горячей рубкой с технологией прямого привода для термопластов

русский